

行程			
X軸	4000(157")		mm/(inch)
Y軸	2100(82.6")		mm/(inch)
Z軸	1000(39.4")		mm/(inch)
Z軸(選配)	Option 1100mm(43.3") 1300mm(51.2") 1500mm(59")		mm/(inch)
主軸鼻端到工作台面距離	120~1120(4.7~44.1")		mm/(inch)
門寬	2200/86.6		mm/(inch)
工作台			
工作台尺寸	4200 x 1800(165 x 70.8")		mm/(inch)
加工範圍	4000 x 2060(157 x 81")		mm/(inch)
T型槽規格	22 x 10 x 200		mm/(inch)
工作台載重(最大)	12000/26400		KG(lbs)
主軸			
主軸轉速(內藏式)	BT50 (8000 / 10000 / 12000rpm)		RPM
主軸馬達最大力矩(內藏式)	FANUC αB160LL(30kw), L:350NM, H:95NM		kw/NM
主軸錐度	HSK-100 / BT50 DIN69871		
主軸轉速(直結式)	BT50: 8,000/10,000/12,000rpm		RPM
控制器			
	Fanuc/Mitsubishi/Siemens		
	1.Fanuc- ①αT15 / ②αL15/ ③αL26 / ④ αB160LL		
	① αT15	18.5Kw-12000rpm	L:102Nm H:28.6Nm
	② αL15	18.5Kw-15000rpm	L:150Nm H:35Nm
	③ αL26	(18.5-22kw) 10000rpm	L:286Nm H:88Nm
主軸馬達雙線圈功能(高低檔速度)	④ αB160LL (30kw)	10000rpm	L:350Nm H:95Nm

	2.Mitsubishi- SJ-VKRS30-06ZM		

	22Kw-10000rpm	L:286Nm H:88Nm	

	3.Siemens- 1PM6138-2LF8		
	22Kw-10000rpm	L:140Nm H:53Nm	
α22+ZF Gear Box α30+ZF(Direct Drive)	(After Mounting Gear Box)		(1:4)
	H:8000rpm/140NM L:2000rpm/560NM		
SJ-V26+ZF Gear Box(Direct Drive)	(After Mounting Gear Box, the torque increase 4 times at low speed)		(1:4)
	H:8000rpm/286NM		
	L:700rpm/1140NM		
主軸錐度(選配)	BT50/DIN69871		
進給速度			
切削速度	1-10,000(DEPENDING ON CONTROLLER)		mm
X.Y軸快速移動(選配)	16000		mm
Z軸快速移動(選配)	12000		mm
X軸伺服馬達	30 (Two motors)		NM
Y.Z軸伺服馬達	22/22 (Z axis Hydraulic Balance)		NM
線軌(滾柱型)			
X.Y.Z軸	X:65x2sets / Y:45x2sets 35x1set / Z:55x2sets		mm
	45x2sets		
滾珠螺桿			
X軸滾珠螺桿 直徑X牙距	63 x 16		mm
Y軸滾珠螺桿 直徑X牙距	50 x 12		mm
Z軸滾珠螺桿 直徑X牙距	45x12		
刀庫			
刀具錐度(HSK63A/BT40)	Armless type		Armless
刀庫容量	12(OP)16/20		
刀具錐度(for BT40/BT50)	Arm		Arm
刀庫容量	24/30(Disc type)		
	32/40/60/80/120(Chain type)		

最大刀具直徑	24T(BT40) : 135 (5.3") 24T(BT50) : 160 (6.3")	mm/inch
最大刀具長度	24T(BT40) : 300 (11.8") 24T(BT50) : 400 (15.7")	mm/inch
最大刀具重量	8 (17.63) / 20 (44)	kgs/lbs
刀對刀的時間	1.8 / 2.5	Sec
氣壓需求	6	kg/cm2
電力需求	40	KVA
冷卻幫浦	1HP x 2pcs	HP
機器重量	36,500/80,300	kgs/lbs
機身增高墊(選配)	—	mm
機身增高墊(選配)	—	mm

*所有規格和設計如有更改，恕不另行通知。