

行程			
X軸	4000(157")	mm/(inch)	
Y軸	2500(98.4")	mm/(inch)	
Z軸	1000(39.4")	mm/(inch)	
Z軸(選配)	Option 1100mm(43.3") 1300mm(51.2") 1500mm(59")	mm/(inch)	
主軸鼻端到工作台面距離	120~1120(4.7~44.1")	mm/(inch)	
門寬	2600/102.3	mm/(inch)	
工作台			
工作台尺寸	4200 x 2150(165.3 x 84.6")	mm/(inch)	
加工範圍	4000 x 2460(157 x 96.8")	mm/(inch)	
T型槽規格	22 x 11 x 200	mm/(inch)	
工作台載重(最大)	15000/33000	KG(lbs)	
主軸			
主軸轉速(內藏式)	BT50 (8000 / 10000 / 12000rpm)	RPM	
主軸馬達最大力矩(內藏式)	FANUC αB160LL(30kw), L:350NM, H:95NM	kw/NM	
主軸錐度	HSK-100 / BT50 DIN69871		
主軸轉速(直結式)	BT50: 8,000/10,000/12,000rpm	RPM	
控制器			
主軸馬達雙線圈功能(高低檔速度)	Fanuc/Mitsubishi/Siemens		
	1.Fanuc- ①αT15 / ②αL15/ ③αL26 / ④ αB160LL		
	① αT15	18.5Kw-12000rpm	L:102Nm H:28.6Nm
	② αL15	18.5Kw-15000rpm	L:150Nm H:35Nm
	③ αL26	(18.5-22kw) 10000rpm	L:286Nm H:88Nm
	④ αB160LL (30kw)	10000rpm	L:350Nm H:95Nm

2.Mitsubishi- SJ-VKRS30-06ZM			

	22Kw-10000rpm	L:286Nm H:88Nm

	3.Siemens- 1PM6138-2LF8	
	22Kw-10000rpm	L:140Nm H:53Nm
α22+ZF Gear Box α30+ZF(Direct Drive)	(After Mounting Gear Box) H:8000rpm/140NM L:2000rpm/560NM	(1:4)
SJ-V26+ZF Gear Box(Direct Drive)	(After Mounting Gear Box, the torque increase 4 times at low speed) H:8000rpm/286NM L:700rpm/1140NM	(1:4)
主軸錐度(選配)	BT50/DIN69871	
進給速度		
切削速度	1-10,000(DEPENDING ON CONTROLLER)	mm
X.Y軸快速移動(選配)	12000	mm
Z軸快速移動(選配)	12000	mm
X軸伺服馬達	30 (Two motors)	NM
Y.Z軸伺服馬達	22/22 (Z axis Hydraulic Balance)	NM
線軌(滾柱型)		
X.Y.Z軸	X:65x2sets / Y:45x2sets 35x1set / Z:55x2sets 45x2sets	mm
滾珠螺桿		
X軸滾珠螺桿 直徑X牙距	63 x 16	mm
Y軸滾珠螺桿 直徑X牙距	50 x 12	mm
Z軸滾珠螺桿 直徑X牙距	45x12	
刀庫		
刀具錐度(HSK63A/BT40)	Armless type	Armless
刀庫容量	12(OP)16/20	
刀具錐度(for BT40/BT50)	Arm	Arm
刀庫容量	24/30(Disc type) 32/40/60/80/120(Chain type)	
最大刀具直徑	24T(BT40) : 135 (5.3") 24T(BT50) : 160 (6.3")	mm/inch

最大刀具長度	24T(BT40) : 300 (11.8") 24T(BT50) : 400 (15.7")	mm/inch
最大刀具重量	8 (17.63) / 20 (44)	kgs/lbs
刀對刀的時間	1.8 / 2.5	Sec
氣壓需求	6	kg/cm2
電力需求	40	KVA
冷卻幫浦	1HP x 2pcs	HP
機器重量	45,500/100,100	kgs/lbs
機身增高墊(選配)	—	mm
機身增高墊(選配)	—	mm

*所有規格和設計如有更改，恕不另行通知。