

行程		
X軸	800 / (31.5")	mm/(inch)
Y軸	900(35.4")	mm/(inch)
Z軸	550 / (21.6")	mm/(inch)
Z軸(選配)	670/26.4	mm/(inch)
主軸鼻端到工作台面距離	100~770(3.9~30.3")	mm/(inch)
門寬	1000/39	mm/(inch)
工作台		
工作台尺寸	800 x 900 (31.5 x 35.4")	mm/(inch)
加工範圍	750 x 850(29.5 x 33.4")	mm/(inch)
T型槽規格	18 x 7 x 100	mm/(inch)
工作台載重(最大)	1500/3300	KG(lbs)
主軸		
主軸轉速(內藏式)	18,000/20,000(O.P.)	RPM
主軸馬達最大力矩(內藏式)	18kw / 80NM	kw/NM
主軸錐度	HSK 63A	
主軸轉速(直結式)	BT40: 12,000 / 15,000 BT50:8,000/10,000/12,000rpm(O.P.)	RPM
控制器		
主軸馬達雙線圈功能(高低檔速度)	Fanuc/Mitsubishi/Siemens 1.Fanuc- ①αT8 / ②αT15 / ③αL15/④ αL26 / ⑤ αB160LL / ⑥ αL8 ① αT8 7.5Kw-15000rpm L:47Nm H:23.9Nm ② αT15 18.5Kw-12000rpm L:102Nm H:28.6Nm ③ αL15 18.5Kw-15000rpm L:150Nm H:35Nm ④ αL26 (18.5-22kw) 10000rpm L:286Nm H:88Nm ⑤ αB160LL (30kw) 10000rpm L:350Nm H:95Nm ⑥ αL8 11-15Kw-20000rpm L:79.5Nm H:23.9Nm ----- 2.Mitsubishi- SJ-VKRS30-06ZM 22Kw-10000rpm L:286Nm H:88Nm -----	Kw/Nm

	3.Siemens- 1PM6138-2LF8 22Kw-10000rpm L:140Nm H:53Nm (After Mounting Gear Box)	
α22+ZF Gear Box α30+ZF(Direct Drive)	H:8000rpm/140NM L:2000rpm/560NM	(1:4)
SJ-V26+ZF Gear Box(Direct Drive)	(After Mounting Gear Box, the torque increase 4 times at low speed) H:8000rpm/286NM L:700rpm/1140NM	(1:4)
主軸錐度(選配)	BT40/DIN69871 / BT50/DIN69871(O.P.)	
進給速度		
切削速度	1-10,000(DEPENDING ON CONTROLLER)	mm
X.Y軸快速移動(選配)	30000	mm
Z軸快速移動(選配)	15000	mm
X軸伺服馬達	22	NM
Y.Z軸伺服馬達	22/30	NM
線軌(滾柱型)		
X.Y.Z軸	X:35x2sets / Y:35x2sets 25x1set / Z:45x2sets	mm
滾珠螺桿		
X軸滾珠螺桿 直徑X牙距	45 x 12	mm
Y軸滾珠螺桿 直徑X牙距	45 x 12	mm
Z軸滾珠螺桿 直徑X牙距	45x10	
刀庫		
刀具錐度(HSK63A/BT40)	Armless type	Armless
刀庫容量	12(OP)16/20	
刀具錐度(for BT40/BT50)	Arm	Arm
刀庫容量	24/30(Disc type) 32/40/60/80/120(Chain type)	
最大刀具直徑	24T(BT40) : 135 (5.3") 24T(BT50) : 160 (6.3")	mm/inch

最大刀具長度	24T(BT40) : 300 (11.8") 24T(BT50) : 400 (15.7")	mm/inch
最大刀具重量	8 (17.63) / 20 (44)	kgs/lbs
刀對刀的時間	1.8 / 2.5	Sec
氣壓需求	6	kg/cm2
電力需求	35	KVA
冷卻幫浦	1HP x 2pcs	HP
機器重量	11,500/25,300	kgs/lbs
機身增高墊(選配)	310~865	mm
機身增高墊(選配)	610~1165	mm

*所有規格和設計如有更改，恕不另行通知。