

行程		
X軸	1600(62.9")	mm/(inch)
Y軸	800(31.4")	mm/(inch)
Z軸	730(28.7")	mm/(inch)
主軸鼻端到工作台面距離	130-910 (5.1"-35.8")	mm/(inch)
主軸中心到立柱軌道距離	965(37.9")	mm/(inch)
XYZ軸滾珠螺桿尺寸	50 x pitch12	mm/(inch)
工作台		
工作台尺寸	1700 x 800 (66.9" x 31.4")	mm/(inch)
加工範圍	1600x 800 (62.9" x 31.4")	mm/(inch)
T型槽規格	CD100 x 18 x 8	mm/(inch)
工作台載重(最大)	2000(4400)	KG(lbs)
主軸		
主軸錐度	BT 50 / CAT 50	
主軸轉速		RPM
主軸錐度及轉速	8,000(std)/ 10,000(opt) -Belt drive	RPM
皮帶式主軸		
主軸錐度及轉速	opt 8,000 / 10,000 / 12,000 rpm-Direct drive	RPM
直結式主軸		
主軸錐度及轉速	opt 12,000/ 15,000 rpm -Built-in	RPM
內藏式主軸		
進給速度		
切削速度(X,Y,Z軸)	1-10000(Depending Controller)	MM/MIN
三軸滑軌	LINEAR BALL SLIDE, opt: LINEAR ROLL SLIDE	
X/Y/Z軸快速移動	24/24/24	MM/MIN
刀庫		
刀庫標準容量	24 (Arm)	PCS
到庫選配容量	32/40(Chain Type)	PCS
刀具選擇	Bi-directional & min.path	
最大刀具直徑x長度	Armless Type: 80 x 250(3.1"x9.8"), Arm Type: 80 x 250(3.1"x9.8")	MM(inch)
最大刀具重量	Armless6(13.2) / Arm 8(17.6)	KG(lbs)
風壓需求	6kg / cm2	
刀具錐度	BT50, ISO50 or CAT50	
馬達		
主軸伺服馬達	Std: 15KW(20HP), opt: 2 speed gear box 11KW(15HP)	KW(HP)
滾珠線軌		
X/Y/Z軸	45x2sets/30x6sets/45x2sets	
Carriage guide block-per axis	6 / 12 / 6 blocks	
冷卻幫浦	1/2	HP
電力需求	STD: 30KVA	
淨重	12500(27500)	KG(lbs)
尺寸		
A	540	cm
B	250	cm
C	210	cm
D	86	cm
E	330/340	cm

*所有規格和設計如有更改，恕不另行通知。